

Kurstag 4; Nachmittag

Aufgabe X - / Z - Mass; separat WC

AUFGABENBESCHRIEB

Grundlagen: - Grundriss und Ansichten 1. Obergeschoss, Mst. 1:20

- Handbuch Z + X-Mass AVOR; suissetec, 1. Auflage 2013

- Anhang 1: Zusatzblatt Formstücke / Armaturen

Aufgabe: Alle notwendigen Angaben für die Vorfabrikation (vollständige

Isometrie, inkl. Vermassung und Beschriftung) und die Arbeitsvorbereitung / Materialbestellung (Rohrlängen,

Kürzungen, Stücklisten inkl. Artikelnummern) müssen erstellt

werden.

Alle Masse sind auf 1 Stelle nach dem Komma zu runden.

Kaltwasser: - Isometrische Zeichnung mit der gesamten Kaltwasser-

Installation inkl. Stockwerkverbindung.

- Die Anschluss-T-Stücke der oberen Verteilung, sowie die

Befestigungen und die Dämmungen müssen NICHT

ausgezogen werden

- Installationsmaterial:

Optipress Aquaplus INOX (R. Nussbaum AG)

Schmutzwasser: - Isometrische Zeichnung mit der gesamten Schmutzwasser-

Installation inkl. Stockwerkverbindung.

 Die Strangabzweiger der oberen Verteilung, sowie die Befestigungen und die Dämmungen müssen NICHT

ausgezogen werden

- Installationsmaterial: Kunststoff Pe (Geberit AG)

- Alle Formstücke sind mit Spiegelschweiss-Stellen zu

verbinden. (**KEINE** Elektroschweissmuffen)

Zeitvorgabe: 1 ¾ Stunden (inkl. allfälligem Ausdruck der Lösung)

Abgabe Die 2 isometrischen Zeichnungen inkl. Rohrlängen,

Kürzungen, Stücklisten sind in Papierform, Format A3

abzugeben.

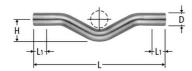
Für deren Ausdruck ist genügend Zeit einzurechnen.



Anhang 1: Zusatzblatt Formstücke / Armaturen

81086 Optipress-Überbogen

81086 Optipress-Überbogen



PN 16.0 Edelstahl 1.4401

Hinweis: Mass L1 = maximales Kürzungsmass

L	L1	H	D	ζ.		ArtNr.
267	35	37	15	3.9	15	81086.22
260	34	39	18	3.2	18	81086.23
276	27	46	22	2.7	22	81086.24

81056 Optipress-Aquaplus-Anschlusswinkel lang



Hinweis: Mass L3 = Gewindelänge

Rp	d	z	L	L1	L2	L3	D	ζ		ArtNr.
1/2	15	37	61	45	16	35	27	2.0	15 x ½ x 45	81056.21
1/2	15	37	61	90	16	65	27	2.5	15 x ½ x 90	81056.22